

2023

資源循環

企業
學校
機關
績優

頒獎手冊



環境部資源循環署
Resource Circulation Administration
Ministry of Environment

〈目錄〉

1 資源循環績優企業遴選簡介

源頭管理組			
	金質獎	●羅門哈斯亞太研磨材料(股)公司 (杜邦集團)	2
新創服務組			
	銀質獎	●鉤鉤創意有限合夥	3
		●睿成塑膠有限公司	4
資源循環組		有機化學類	
化學品及 廢液管理	金質獎	●中國鋼鐵(股)公司	5
		●群創光電(股)公司 B廠	6
	銀質獎	●群創光電(股)公司 T2廠	7
		●南亞科技(股)公司	8
塑膠減量或 循環利用	金質獎	●台灣化學纖維(股)公司 新港分公司	9
		●南亞塑膠工業(股)公司 林口二廠	10
	銀質獎	●亞東綠材(股)公司 觀音二廠	11
		●長興材料工業(股)公司 路竹廠	12
其 他	金質獎	●友達光電(股)公司 桃園分公司	13
	銀質獎	●惠嘉電實業(股)公司	14
		●為愷(股)公司	15
資源循環組		金屬資源類	
	金質獎	●光洋應用材料科技(股)公司	16
資源循環組		有機生物資源類	
	金質獎	●正隆(股)公司 后里分公司	17
	銀質獎	●台灣塑膠工業(股)公司 冬山廠	18
		●盈松環保(股)公司	19
		●漢寶農畜產企業(股)公司 漢寶牧場二場	20
資源循環組		非金屬殘渣	
	金質獎	●台灣富士軟片資訊(股)公司	21
	銀質獎	●台塑勝高科技(股)公司	22

23 循環永續行動及綠色餐飲服務評比簡介

24 機關學校落實循環永續行動績優作法

25 餐飲業者績優作法

26 機關、學校及餐飲業者獲獎名單



資源循環績優企業遴選簡介

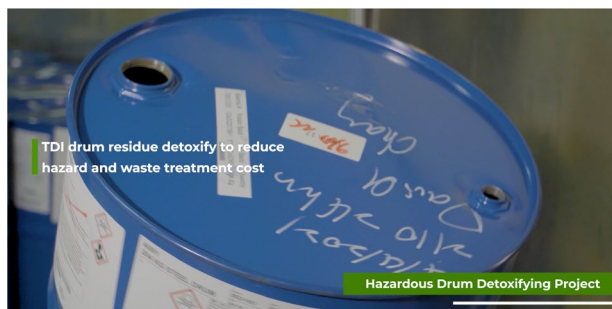
為推動資源循環再利用政策，促進跨領域業別間資源循環成果展現，以政策引導方式，讓公私立製造業、服務業等產生循環型鏈結，減少線性生產造成資源的損失，同時，亦期能創造新經濟價值，使環保、永續及經濟等各面向均能兼顧。環境部（原環保署）於 107 年起分年舉辦「廢棄資源循環經濟評鑑」、「循環經濟_促進再生物料循環利用評鑑」及「資源循環績優企業遴選」（109 年起）。資源循環辦公室於 110 年成立後，改變以往著重廢棄物末端管制之思維，鼓勵業者透過源頭設計、減量、加強回收及循環再生，提升資源使用效率，積極推動資源循環永續利用，透過政策、制度朝向「永續消費與生產」、「提升資源使用效率」、「加值化處理廢棄物」等目標邁進。希冀藉由資源循環績優企業遴選績優案例，鼓勵並引導同產業其他業者從源頭管理落實減量、提升製程技術或推廣使用再生物料，一同邁向資源循環，同時亦鼓勵處於萌芽階段之創新商業服務模式或尚未量產之工業，以為推廣、宣傳及發展臺灣循環經濟而努力。





羅門哈斯亞太研磨材料(股)公司 (杜邦集團)

早期都是以紙類容器承裝製程使用之化學物質，而該容器依法歸類為有害事業廢棄物，因此羅門哈斯公司考量 ISO tank 的概念，初步發想設計“可重複性使用容器”，其後陸續納入產線上各單位利害相關建議及想法，最終設計建置“一鍵完成”之毒化物負壓隔離入料系統：減少人員作業時間 = 0% 暴露風險、0% 操作風險、0% 運送洩漏及操作破損風險；毒性有害事業廢棄物減量 81.5% = 處理成本降低 81.5%、節省有害廢棄物倉儲使用空間達 64%；提升整體產能 67%。



新創服務組
銀質獎

鉤鉤創意有限合夥

FUN 傘共享傘透過科技與創新，改變目前台灣最嚴重的塑膠議題，提供民眾買傘之外更好的選擇，在生活周遭的咖啡廳、餐廳、住宅社區、電影院等地方都能任意 A 點用 B 點還，改變民眾用傘的習慣與模式，透過掃描 QRcode 讓使用者不需下載 APP 即可透過 LINE 尋找附近的共享傘據點使用共享傘服務，出門可以不用帶傘。自 2021 年開始，共享傘透過創新模式，將“源頭減塑”的循環用傘模式融入一般民眾生活。截至 2023 年已超過 1500 共享傘合作據點，服務使用次數超過 35 萬人次，聯合響應的大型企業超過 30 家，已減少 140 噸的塑膠浪費量。

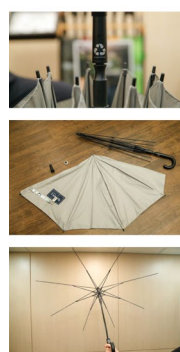
期望以小小行動大來巨大改變，FUN 傘讓全民共同參與氣候行動，讓永續能融入民眾一般的生活，每一次使用共享傘可降低 400g 塑膠的產生，從源頭減塑降低 9.3kg 的碳足跡量，一個簡單的行動，透過與 ESG 標竿企業合作號召，並前進校園，匯聚巨大的社會永續價值，創造台灣最多人參與的永續行動。



出門不用帶傘，透過 LINE 就可尋找附近的共享傘據點



融入你我生活
讓創新與永續



1. 核心是“ESG 結合的商業模式”
2. 才能創造傘的綠色供應鏈
(台灣本土企業合作)
3. 才能提供符合企業與市民期待的服務





睿成塑膠有限公司

睿成塑膠於 108 年 -111 年間協助花蓮縣政府所屬鄉鎮市公所清潔隊及各大回收業者處理不易去化廢塑膠回收再利用達 2880 噸以上，在期間了解到不易去化廢塑膠問題所在，並與工研院合作共同開發環保電子塑膠循環再利用智慧辨識系統。

結合現有分類及塑膠再處理經驗，規劃具高值化的再生處理規劃，並鏈結後端再生塑膠處理廠商，建置新型大型塑膠回收再生 SOP 流程，以解決部分塑膠去化問題，透過新型在地化家電塑膠回收循環鏈模式建立，收集常見的家電塑膠產品進行拆解及分類，並與工研院材料光譜分類及再生技術團隊合作，以雷射誘導擊穿光譜 (LIBS) 檢測技術，增常的阻燃劑光譜資料，並開發 LIBS 塑膠分類演算法，整合阻燃劑及塑膠演算法開發 LIBS 軟體，進行電子塑膠分選測試，未來進一步可提供給輔導業者在地處理的適切方案，而後進入再生料商業模式規劃，促進資源循環利用，邁向環境永續零廢棄之目標。





中國鋼鐵(股)公司

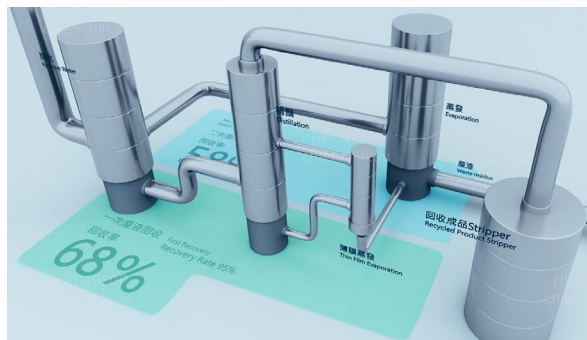
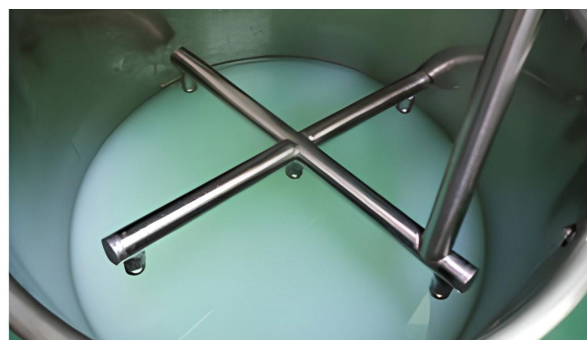
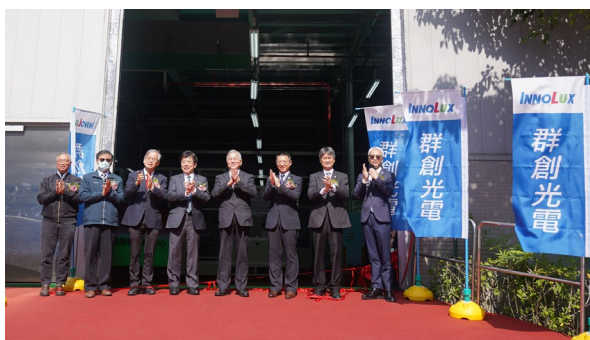
中鋼公司完整規劃全廠的各種廢棄物及資源物質上、下游的鏈結，並與鄰近工廠進行區域能源整合、集結 27 家廠商形成產業生態網，提出包括廢酸及氧化鐵粉資源化鏈結，高爐石、轉爐石資源化鏈結，礦泥煤灰資源化鏈結，氟化鈣產製人造螢石及各廠區能源整合、再生能源之太陽能與離岸風力等產業的參與建置之實績；整體而言，廢棄物資源化再利用率達 94.7%，加計委外再利用回收可達 97.8%，且已達成全廠零固化掩埋的目標。





群創光電(股)公司 B 廠

群創公司回收製程使用之四大化學品 (PGMEA、Thinner、NMP、Stripper) 經蒸餾回收系統，再回供製程使用，TMAH 廠外模式為國內首創自建再利用案例，最後之廢棄物殘渣亦交由下游焚化處理廠作為汽電共生之熱源；建構全球第一座自動化液晶循環再利用工廠，結合「智能循環液晶萃取中心」，為國內第一個進行液晶玻璃不良品回收回供製程再利用之企業，2022 年將液晶萃取技術延伸至非完整性破片玻璃。





群創光電(股)公司 T2 廠

群創光電推動液晶循環再利用，建置全球唯一自動化面板內液晶循環利用工廠，進行液晶面板之分離，將分離之液晶進行循環利用，玻璃則轉化為有價資源。藉由增長化學品使用天數、減少換液頻率，達到源頭原物料的減少使用；產線使用後鹼性廢水排至廠區水處理系統作為生物池碳源使用，達到鹼性廢水再利用。另針對有機污泥源頭減量、廢污泥再利用，則是經乾燥系統操作控制污泥產出含水率，降低污泥產生量，以達減量之成效，產出之污泥委外處理再利用。

群創光電推動製程最佳化及源頭減量，從環境物質流的概念出發，盤查廠內具循環再利用潛力之化學品，藉由物理化學，從廢氣、廢水及廢棄物中提濃分離，再供應循環利用，同步達成減廢及原物料回收雙重目標。





南亞科技(股)公司

隨著半導體製程技術的演進，化學品使用的種類及用量日益提升，使用後的廢水廢液若無妥善處置，將對環境生態造成嚴重的影響。南亞科技將廠內廢水廢液依其特性分為 20 種以上管路進行回收再利用，主要分為有機廢水、酸鹼廢水、氫氟廢水及委外處理高濃度廢液等。

為落實循環經濟及資源化再利用，南亞科技導入超重力旋轉床技術進行異丙醇廢液濃縮，除有效提升濃度減少清運量外，有效減少碳排放，並將剩餘異丙醇廢水作為氨氮廢水處理所需碳源，達到廢棄物產出最小化，資源循環使用效率最大化。





台灣化學纖維(股)公司 新港分公司

台化纖維公司建置廢漁網回收系統，解決廢棄漁網的環境問題，以化學還原再生方式，將耐隆循環利用成為高品質紡織原料，減少海洋污染，再製耐隆纖維提供給下游客戶（服飾業、輪胎產業與塑膠業），取代石化原料使用；更贊助環保團體海洋廢漁網清除經費，以及工作船艇，有助海廢實質清除，另外建立之漁網回收棧點更是讓漁港區及沿海不再出現漁網堆置及海中棄置問題，一方面也將相關的環保意識契合日常生活。



 台灣化學纖維股份有限公司
FORMOSA CHEMICALS & FIBRE CORPORATION

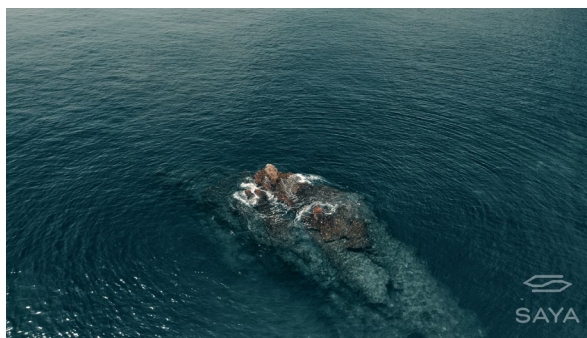

SEAWASTEX
海洋回收耐隆絲





南亞塑膠工業(股)公司 林口二廠

為落實產品永續設計理念，開發織品回收技術，建立完整回收供應鏈，一來解決複合材質衣物的廢棄問題極具重要性，製程結合 AI 科技分選辨識率達 93.4%，再者其低碳足跡的再生絲產品，減碳效益達 70%；研發改質聚酯粒，並與品牌領導廠商、舊衣回收商、布廠及設計業者合作，共同建立國內第一條循環紡織示範供應鏈。

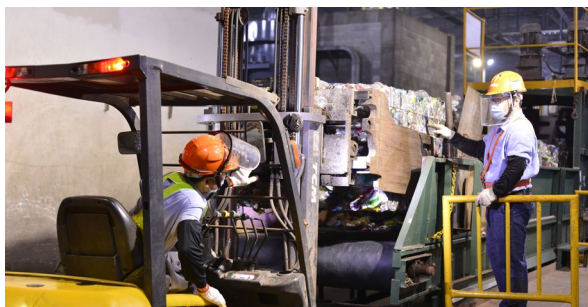




亞東綠材(股)公司 觀音二廠

亞東綠材不斷提高處理廢塑膠容器量能，在 111 年亞綠處理的廢塑膠容器 (PET) 占全台回收量的超過四成，共產出 4.3 萬噸廢 PET 再生料。這 4.3 萬廢 PET 再生料的再利用功效顯著，不僅可以替代相同數量的原生料，還可以減少 7.3 萬噸二氧化碳的排放量。並針對標籤廢棄物的處置方式進行重要轉型，亞東綠材與再利用處理廠商合作，將高熱值的標籤廢棄物進行均質化處理，形成固體再生燃料 (Solid Recovered Fuel, SRF)。透過這種方式，讓原本只能被棄置而無法回收的標籤廢棄物變成了有價值的燃料。

亞東綠材股份有限公司觀音二廠藉由廢棄寶特瓶除污再生及標籤廢棄物轉廢為能，將廢棄物資源化，帶動上下游產業鏈，配合政府 2050 年碳中和目標，持續研發回收技術，並拓展再生料市場。

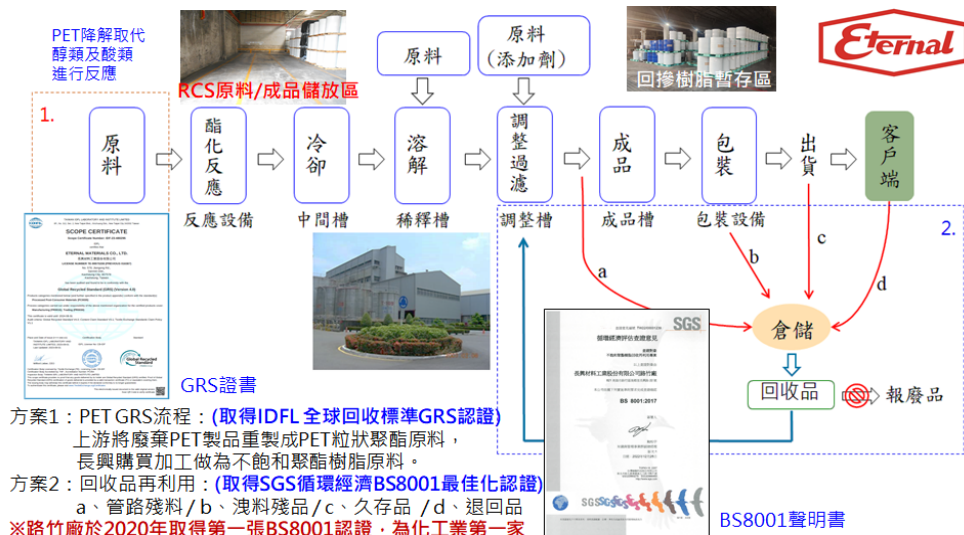




長興材料工業(股)公司 路竹廠

長興材料工業股份有限公司將 PET 回收料作為樹脂原料，進一步擴大 PET 再利用方式。透過回收再利用，PET 成為可持續發展的重要材料，有助於構建循環經濟體系。同時透過回收 PET，可以節省生產新 PET 所需的原材料，降低對自然資源的依賴，實現資源的有效再利用。

PET 回收不僅有助於減少環境污染和資源浪費，降低能源消耗和碳排放，促進循環經濟的實現，同時也帶來了經濟效益。此可持續的措施對於保護環境、實現可持續發展和綠色經濟具有重大的幫助。





友達光電(股)公司 桃園分公司

友達光電其廢棄物處理優先以廠內再使用原則，減少原物料之用料，其次再利用回收，最後才採行焚化或掩埋途徑；2015 年達成全台首座大量製程用水全回收零排放工程，其後每年持續檢討製程廢水系統之優化，挑戰能源消耗減少、提升廢水可再利用性及廢棄物減量減碳排之效益。





惠嘉電實業(股)公司

基於製造者責任之延伸，惠嘉電成為台灣第一批獲得「四機一腦」補貼之專業回收處理機構，投入環保回收、清除、處理之領域，主要透過拆解、破碎、粉碎、分選等各項步驟，將有害物質做妥善處理，並回收有價資源再生利用。

惠嘉電收受廢電子電器及廢資訊物品以物理處理方式進行處理，可產出產品（冷媒、碎玻璃）及再生資源物（塑膠、玻璃、鐵、銅、鋁），冷媒經過純化後可再使用，而碎玻璃和再生資源物則可做為他廠之原料、添加料。

惠嘉電實業股份有限公司致力於廢電冰箱處理後之衍生廢棄物隔熱泡棉 (PUR) 去化問題改善，PUR 經處理後可成為輔助燃料、SRF 再生燃料或其原料，亦降低 PUR 之處理成本。



參選重點-改變PUR粉末型態、增加去化管道

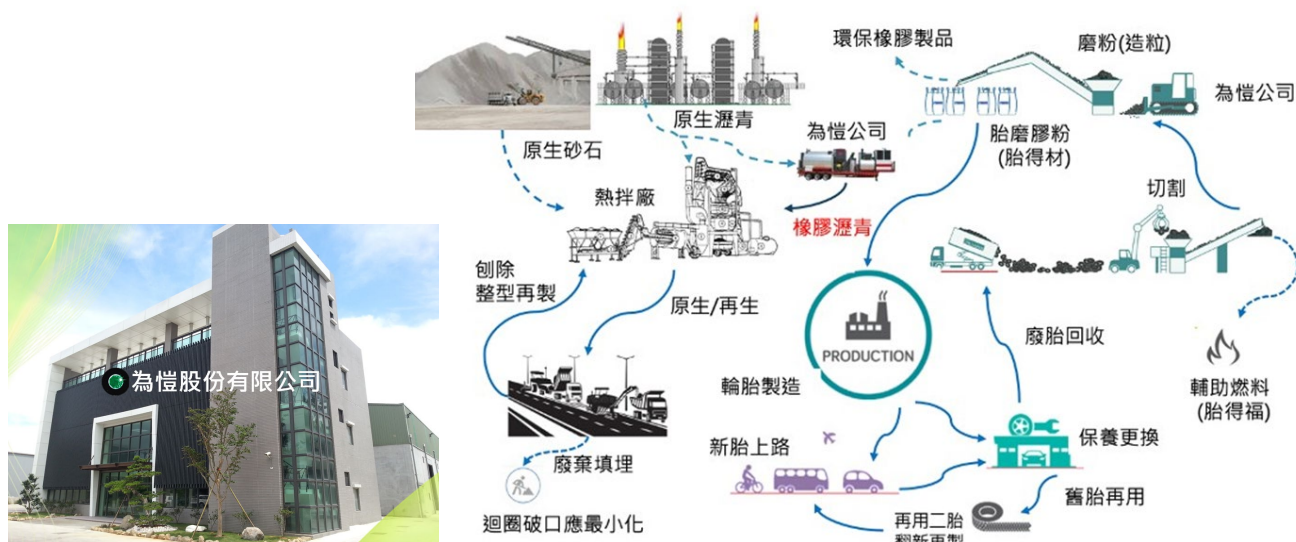




為愷(股)公司

將廢輪胎處理做能源回收的膠片，再經磨粉造粒處理成胎磨橡膠粉，除了做為再生橡膠的原料外，研製橡膠瀝青拌合機，以胎磨膠粉作為瀝青改質劑，擴展瀝青材料的有用溫度範圍，提昇養護路面因應氣候變遷所需的韌性，成功跨入熱拌瀝青產業之循環，產製高品質、耐久、抗滑降噪的橡膠瀝青路面；且針對鋪築溫度較高的製程缺陷，引入機械發泡溫拌技術，降低製程溫度超過 25°C，不但再降低碳排放量，也避免鋪築過程產出過多瀝青煙，確保勞工健康；針對路面工程界的瀝青改質需求，實現「輪胎循環高值化、道路養護低碳排」的理想。

成功跨入熱拌瀝青產業之循環





光洋應用材料科技(股)公司

面板產業銦錫氧化物 (ITO) 中之貴稀金屬「銦 (In)」每年遭廢棄處理約 1,350 公噸；光洋公司建構貴稀金屬精煉平台，自行開發精煉提純技術，將銦廢資源回收精煉為可直接回用投入生產之工業級銦原料，廢棄銦由 96% 降至 11%，往下建構完整的銦循環產業鏈結，產品使用再生料比例約 89%，可減少重金屬廢棄物處理成本，消除廢水汙染導致之環境危害，工業級產品可直接回用於其他製程；此模組可擴散至其他貴稀金屬回收，甚至產業面推廣擴散。





正隆(股)公司 后里分公司

正隆后里分公司自廢紙回收再利用出發，將廠內廢棄物漿紙污泥轉作為固體再生燃料 (SRF) 既減廢重生價值，又可取代廠內鍋爐生煤之使用，節能減碳效益二者兼具，今年更增設生質能鍋爐、廢水厭氧處理及沼氣發電系統，完善能資源循環；全廠 5 條造紙生產線，廠內建置 3 套正隆首創紙業汽電共生系統，電力自給自足。

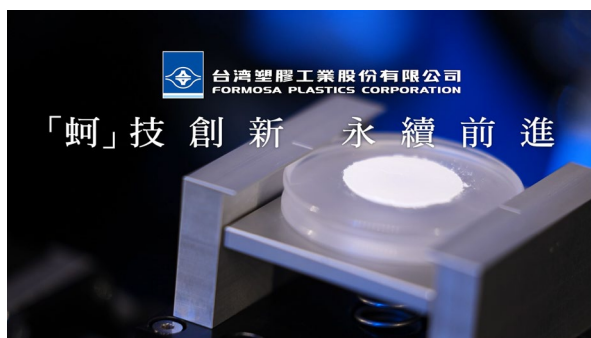




台灣塑膠工業(股)公司 冬山廠

台灣塑膠工業股份有限公司冬山廠將混入泥沙、蚵繩及其他垃圾之廢牡蠣殼，於收集與破碎的過程中，藉由製程設備進行撿選篩除乾淨後，經煅燒、研磨成高純度之抗菌殼粉，進一步分散於塑膠粒子中，經熔融押出製成抗菌殼粉塑膠粒。

利用廢棄牡蠣殼開發純天然、無毒的抗菌材料，並結合日常生活中常接觸的塑膠製品，提供民眾無形的保護，協助打造更安全、健康的生活環境。





盈松環保(股)公司

盈松環保股份有限公司為台灣第一家成功設置氣化發電設備的業者，也是國內唯一通取得能源局「農業廢棄物」售費率的業者。木質資源循環再利用計畫，符合國家循環經濟政策與能源轉型目標，也為廢棄資源找到新的定位與價值。



為因應我國循環經濟政策，廢棄物處理技術是關鍵要點。盈松環保自德國引入「熱電聯產氣化電技術」，與國立成功大學環工系簽訂產學合作，研究我國廢木材資源存量及再利用現狀，以德國高效能且低汙染之工業技術，開闢之廢木材再利用的新途徑。





漢寶農畜產企業(股)公司 漢寶牧場二場

漢寶牧場以愛護地球為出發點，推動豬隻糞尿循環利用，產生沼氣發電，沼渣再製成有機肥料。其推動特色包括：一、自設飼料廠採用蛋白質高的飼料，提高豬隻瘦肉比率，其中蛋白質 70% 由豬隻吸收，30% 會殘留在糞尿中，使用上流式廢水處理厭氧時間長，蛋白質因充份解聚沼氣量會多，甲烷濃度會高，冬季會達 83% 且厭氧後的沼渣，可替代一些豬糞做原料。二、用禽畜糞為原料做成有機肥料，依禽畜糞堆肥檢測有機質含量達到 90%。三、有機肥料廠採好氧發酵不會至生氨氣，沒有臭味及空氣汙染。

漢寶農畜產善用廢棄資源再活化，達到減碳、友善環境的企業責任。





台灣富士軟片資訊(股)公司

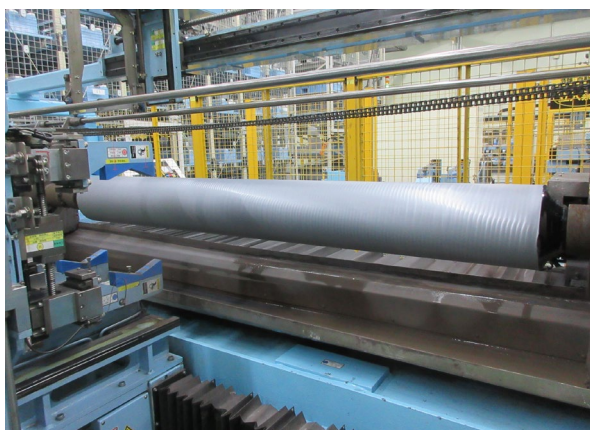
台灣富士軟片資訊致力於企業數位轉型，以「租代買」商業服務模式，將產品分為銷售、使用及廢棄三大階段；又以兩大產品設計「零廢棄」、「易拆解」為中心，提出事務機的永續不息、零廢棄計畫、廢棄物高值化三大方案以實踐循環經濟的核心理念，2022 與工研院合作廢棄碳粉匣之再利用方案，成功開發廢碳粉取代碳黑原料，應用於各色水性塗料之技術。





台塑勝高科技(股)公司

台塑勝高科技股份有限公司為矽晶圓製造商，致力推展 ESG 相關活動，在環境永續方面全力發展資源循環活動。在生產晶圓製程中，主原料晶棒經研削及切斷後產生之廢矽砂漿，在過去委請處理業者進行掩埋。考量廢矽砂漿中的矽含量高，直接掩埋實屬浪費，故尋找可再處理的業者，將廢矽砂漿投入業者的製程，並將雜質過濾後產出 SiO_2 ；再和製造綠色商品業者合作，將 SiO_2 加入綠色商品中 (如：杯墊、矽酸鈣板及鞋子等)，再由公司購入這些綠色商品，達成循環經濟的實現。



循環永續行動及綠色餐飲服務評比簡介

環境部資源循環署推動減塑政策、推廣循環容器，鼓勵大家一起減少使用免洗餐具、包裝水及一次用飲料，於110年9月訂定「行政機關、學校減少使用免洗餐具及包裝飲用水作業指引」，並於112年1月正式上路，實施首年特別以評比方式選出表現優異的機關學校單位。



「循環永續行動及綠色餐飲服務評比」分為4個組別：

卓越引領組

行政院所屬中央二級機關實施作業指引後，積極推動並督導所屬機關、學校減少使用免洗餐具及包裝飲用水之減廢成效。

永續深耕組

直轄市、縣（市）政府實施作業指引後，積極推動並督導所屬機關、學校減少使用免洗餐具及包裝飲用水之減廢成效，並促進餐飲業者提供循環容器盛裝餐點服務，擴大供應量能之成效。

動力發展組

部會及直轄市、縣（市）政府推薦之所屬機關、學校，積極推動並督導內部單位落實減少使用免洗餐具及包裝飲用水之減廢成效。每單位推薦名額至多3名（若所轄單位有學校，且若推薦2名以上者，至少須包含1家學校）。

支援循環組

直轄市、縣（市）政府環境保護局推薦登錄於「提供可循環容器盛裝餐點業者名單查詢」之餐飲業者，提供機關、學校及一般民間單位以循環容器盛裝餐食外送供餐之成效。每縣市推薦名額至多3名。

機關學校落實循環永續行動績優作法

本年度共計 12 個部會、17 個縣市、6 個機關及 4 所學校參加評比，主要落實作業指引的績優作法包括：



一、訂定執行及管理方式

1. 明定作業指引的執行原則，包含適用對象、範圍、期程及成果填報等。
2. 明定禁止使用免洗餐具及包裝飲用水。
3. 訂定循環餐盒借用歸還、押金、清洗及遺失處理等管理規定。

二、落實檢核及輔導

1. 以說明、宣導或輔導等方式督促內部單位及所屬機關學校落實。
2. 訂定內部管考方式，不定期抽查並公布結果或於主管會議檢討。
3. 設計落實度檢核表單。
4. 訂有內部獎懲規定。
5. 建置網站平臺專區進行相關推動宣導。



三、促進使用循環容器

1. 採購循環餐盒、環保筷、高溫殺菌箱、保溫袋供內部各單位使用。
2. 透過員工餐廳供應循環餐盒盛裝的餐食並有客製化菜單。
3. 推動電子請購系統及建立合作廠商名單。
4. 務實提高使用循環餐盒供餐的餐費上限。
5. 鼓勵自備環保容器。
6. 設置餐具租借活動車。



四、促進餐飲業者加入供應鏈

1. 積極洽詢周邊業者合作。
2. 與餐飲業者訂定供應契約。
3. 補助餐飲業者購置或免費借用循環餐盒。



五、其他特色作法

1. 納入內部進駐業者契約規範或場地使用規定。
2. 以餐券 / 線上電子餐券取代提供便當。
3. 調整會議、活動動時間，或採線上方式辦理。
4. 結合會議室預約系統提供循環餐盒供餐業者資訊。
5. 開會通知單有加註提醒語。
6. 建置自備容器享優惠美食地圖，公告於環保局官網、新聞與臉書。



餐飲業者績優作法

本年度共計有 37 家餐飲業者受各縣市環保局推薦參加評比，績優作法包括：



一、使用符合食品衛生標準的循環餐盒。



二、提供便利的供餐服務

1. 外送服務範圍廣。
2. 無最低訂購數量限制。
3. 訂餐時效之便利性佳 / 一天內也可以訂餐。
4. 提供多樣性循環容器專屬餐品且訂餐價格彈性。
5. 提供客製化服務。



三、提供價格優惠

1. 提供循環容器訂餐價格優惠。
2. 提供消費者自備餐盒價格優惠。



四、注重服務品質及衛生

注重容器衛生，如消毒、定期檢測、專業清洗設備。



五、其他特色

1. 於店內張貼或線上 (IG) 進行宣傳。
2. 與循環餐具租借平台合作克服循環容器來源問題。
3. 建立環保餐盒同業合作平台 / 增加供餐數量的彈性。
4. 提供民間業者以桶裝 + 自備容器盛裝。

機關、學校及餐飲業者獲獎名單

卓越引領組

內政部	特優
教育部	特優
交通部	特優
衛生福利部	特優
核能安全委員會	特優
財政部	優等
勞動部	優等
農業部	優等
文化部	優等
國家發展委員會	優等
海洋委員會	優等

註：獲獎結果及單位名稱依行政院組織法排序

永續深耕組

新北市政府	特優
桃園市政府	特優
臺中市政府	特優
新竹市政府	特優
雲林縣環境保護局	特優
嘉義縣政府	特優
宜蘭縣政府	特優
花蓮縣政府	特優
臺北市府	優等
臺南市政府	優等
高雄市政府	優等
基隆市政府	優等
新竹縣政府	優等
彰化縣政府	優等
嘉義市政府	優等
屏東縣政府	優等
金門縣政府	優等

註：獲獎結果及單位名稱由北往南排序

機關、學校及餐飲業者獲獎名單

動力發展組

新北市立清水高中	特優
新竹縣峨眉鄉清潔隊	特優
嘉義縣人力發展所	特優
屏東縣政府衛生局	特優
屏東縣枋寮鄉東海國民小學	特優
新北市三芝區公所	優等
臺中市政府衛生局	優等
屏東縣南州鄉南州國小	優等
國立花蓮高級商業職業學校	優等
交通部觀光署東部海岸國家風景管理處	優等

註：獲獎結果及單位名稱由北往南排序

支援循環組

小食光餐盒	特優
宜蘭縣六益包飯部	特優
米飯盒便當	特優
回家吃范便當店	特優
何家飯盒 - 恩典小吃店	特優
沛裙食堂	特優
松之林餐盒工廠	特優
紅不讓快餐	特優
厚道飲食店 - 新竹店	特優
隨憶商行	特優
德力強食品股份有限公司	特優
知己知米私廚餐盒	優等
森師傅企業(股)公司 - 勝利分公司	優等
淇軒企業社	優等
喬米食堂	優等
日風小棧小吃部	良好
田老爺自助餐	良好
好媳婦便當店	良好
容合自助餐	良好
喜樂多食堂	良好
舒肥底家(營養師的理想餐盒)	良好
新軒梅子池上便當	良好
鈴蘭美食	良好
福齋精緻素食	良好

註：獲獎結果及單位名稱由北往南排序



